



Сигнализатор Нулевой Скорости Sitrans WM100 обнаруживает наличие или отсутствие движения в транспортирующем оборудовании, оборудовании с вращающимися частями, или с реверсивным ходом. Бесконтактный WM100 защищает оборудование на самых тяжелых технологических операциях, не требуя больших затрат. Обычно датчик устанавливается на вал заднего ролика, ведущего ролика, на вал электродвигателя или звенья винтового конвейера.

Сигнализатор Нулевой Скорости – прочный прибор, защищенный от проникновения пыли, грязи, влаги и отложения материала, он идеально подходит для использования в таких отраслях тяжелой промышленности, как добыча полезных ископаемых, горное дело и производство цемента. Работая там, где другие системы вышли бы из строя, бесконтактный датчик не требует смазки, очистки и замены деталей. Прибор уменьшит время простоя и расходы на очистку, связанные с поломкой

транспортирующего оборудования. Сигнальный выход датчика может использоваться для уменьшения потерь от просыпания материала, предотвращения повреждений оборудования, обнаружения возгораний, вызванных проскальзыванием ленты на ведущем ролике, и предупреждения о других сбоях конвейера.

WM100 имеет встроенную функцию задержки запуска и один релейный контакт формы 'С'. Корпус из фенола позволяет датчику работать при температурах от -40 до 60°C.

Особенности:

- Зазор между контролируемым устройством и WM100 до 38мм.
- Износостойкий, практически не нуждается в техобслуживании, подходит для тяжелых технологических процессов.
- Один релейный контакт формы 'С'(SPDT).
- Обеспечивает защиту оборудования при минимальных затратах.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Питание:

- 115 В переменного тока/ 50-60 Гц, 10ВА.
- 230 В переменного тока/ 50-60 Гц, 10ВА.
- ±10% от номинального напряжения.

Выход:

- 1 окисленный контакт реле формы 'С' (SPDT), номинал 5А при 250 В переменного тока, отказоустойчивая работа.
- задержка по времени: запуск: 3 секунды ±1 фиксированная.
- нулевая скорость: 5 секунд±1 (минимальная скорость от 10 до 15 импульсов в минуту) или 10 секунд±2 (минимальная скорость от 5 до 7,5 импульсов в минуту).

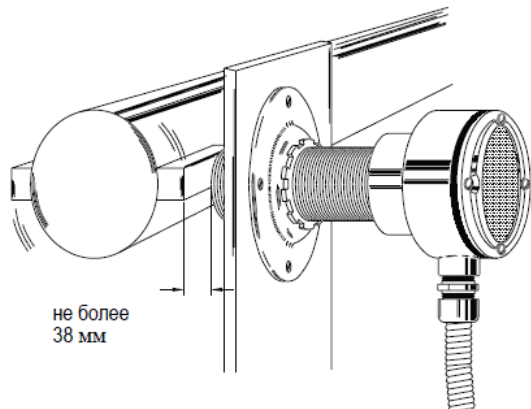
Рабочая температура: от -40 до +60°C.

Динамический диапазон:

- минимум 6 или 12 импульсов в минуту.
- максимум 2400 импульсов в минуту.

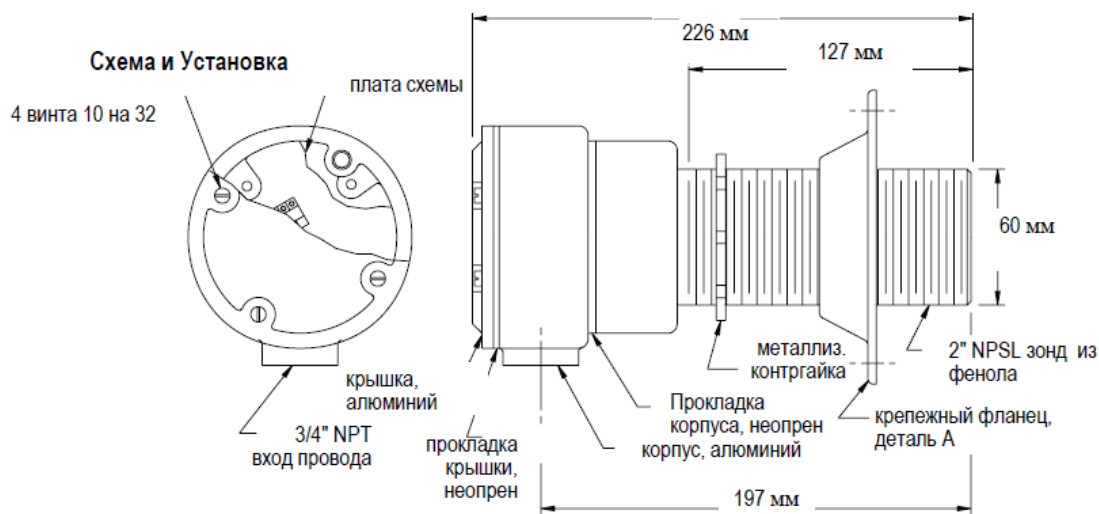
Масса: 2 кг.

КРЕПЛЕНИЕ:

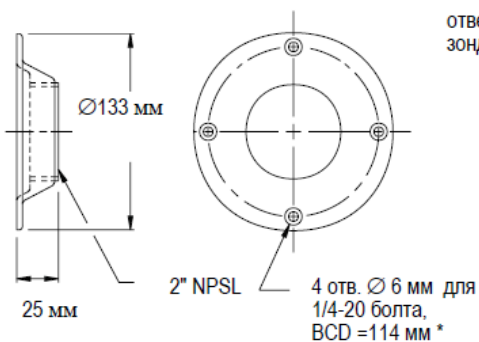


Зонд WM100 должен крепиться при помощи поставляемого фланца, на невибрирующее устройство. Расстояние между зондом и контролируемым элементом должно быть достаточным, чтобы не повредить зонд. Максимально допустимое расстояние от поверхности контролируемого устройства, размером 25 x 25 x 50 мм, до поверхности датчика – 38 мм. Переключатель Нулевой Скорости чувствителен к боковым возмущениям его магнитного поля. Если WM100 реагирует на движение создающего помехи контролируемого устройства, переместите Переключатель или установите ферромагнитную пластину в качестве щита между Датчиком и контролируемым устройством. Где возможно, крепите зонд так, чтобы провод был направлен вниз для избежания скапливания конденсата в корпусе. Соединение зонда должно осуществляться с помощью гибких проводов, чтобы облегчить процессы удаления и настройки зонда.

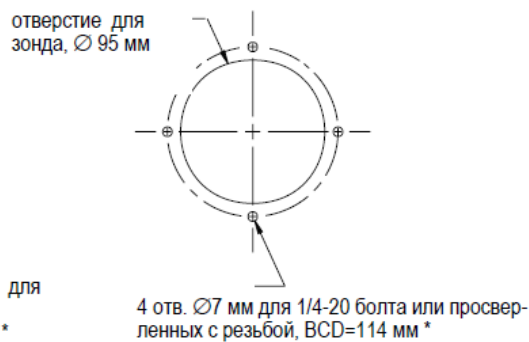
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ:



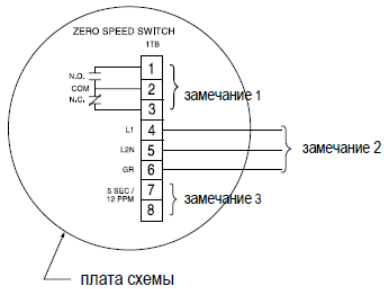
Деталь А



Крепление

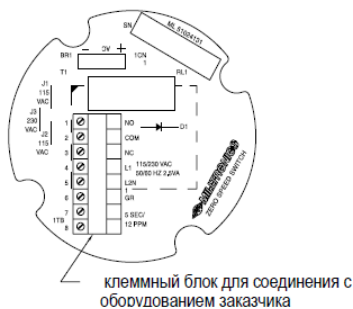


ПРОВОДКА:



Замечания

1. Сухие контакты показаны в обесточенном состоянии.
2. может работать от 115 или 230 В перем.тока. Следует подавать напряжение, указанное в технической характеристике. Напряжение ниже указанного выведет прибор из рабочего состояния. Напряжение выше указанного серьезно повредит устройство.
3. Для 5-секундной задержки замыкания контактов при нулевой скорости и 12 импульсов в минуту, соедините параллельно перемычкой 1 ТВ-7/8. Соединение перемычкой не сможет обеспечить 3-секундную задержку и 6 импульсов в минуту.



Замечания

Для работы от 115 В перем.тока: устанавливаются только переключатели J1 и J2.

Для работы от 230 В перем.тока: устанавливается только переключатель J3.