



Универсальные Конвейерные Весы Milltronics (MUS) обеспечивают непрерывное взвешивание свободного потока минералов, песка и других сыпучих материалов при минимальных затратах. Они не имеют поперечной балки, и, благодаря этому, подходят для установки на конвейерах различной ширины со стандартными роликоопорами, при этом количество отложений материала на весах незначительно.

Модульная конструкция и легкая сборка MUS позволяет доставить оборудование в минимальные сроки, выдерживая самые жесткие графики поставок. Кроме того, в технологических процессах, где весы перемещаются с одного конвейера на другой, MUS обладают отличной эксплуатационной гибкостью.

Работая совместно с микропроцессорным интегратором Milltronics, MUS обеспечивают отображение на экране расхода в конкретный момент времени, суммарного расхода, нагрузки на ленту и скорости потока сыпучих материалов на ленточном конвейере. Датчик скорости Milltronics измеряет скорость ленты конвейера, передавая результаты, на интегратор.

#### Особенности:

- Уникальная модульная конструкция.
- Простая установка.
- Легкая перенастройка.
- Низкая стоимость.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

**Точность:** от  $\pm 0,5\%$  до  $1\%$ , в диапазоне рабочего расхода 33-100%

#### Ширина ленты:

- для нормальных условий - до 1000 мм (ширина CEMA до 42 ")
- для тяжелых условий - 1200 мм и больше (ширина CEMA 48" и больше), хотя может применяться и на более узких конвейерах.
- см. схематические чертежи с указанными размерами

**Скорость ленты:** до 3 м/с (600fpm)

**Пропускная способность:** до 5000 т/ч при максимальной скорости ленты

#### Наклон конвейера:

- $\pm 20^\circ$  от горизонтали, фиксированный наклон
- до  $\pm 30^\circ$  - с меньшей точностью.

#### Профиль ролика:

- до  $35^\circ\text{C}$  - расчетная точность
- до  $45^\circ\text{C}$  - с меньшей точностью

**Диаметр ролика:** от 50 до 180 мм (от 2 до 7")

**Расстояние между роликовыми опорами:** от 0,6 до 1,5 м

#### Тензодатчик:

- возбуждение: номинал 10В пост. тока, максю-15В пост. тока.
- выход: возбуждение 2мВ/В при номинальной нагрузке тензодатчика
- нелинейность: 0,02% от номинального выхода
- гистерезис: 0,02% от номинального выхода
- стабильность: 0,01% от номинального выхода
- выдерживаемая нагрузка: 20, 30, 50, 75, 100 кг (для нормальных условий); 50,100, 150, 200, 500 кг (для тяжелых условий)
- перегрузка: безопасная (150% от номинальной выдерживаемой нагрузки) или предельная (300% от номинальной выдерживаемой нагрузки)
- температура: от -40 до 65°C (рабочая) от -10 до 40°C (Компенсируемая)
- материал корпуса: алюминий.

**Опасные среды:** при использовании искробезопасных барьеров.

#### Масса:

- нормальные условия: до 20 кг (10 кг/сторона)
- тяжелые условия: до 30 кг (15 кг/сторона)

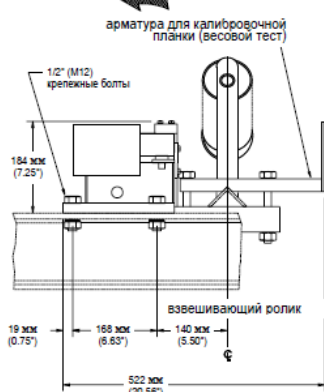
#### Проводка:

- <150 м, 18 AWG, шестижильный экранированный кабель
- >150 м до 300 м, от 18 AWG до 22 AWG, восьмижильный экранированный кабель

#### ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ:

**Нормальные условия**  
Направление движения ленты  
для всех горизонтальных или наклонных конвейеров

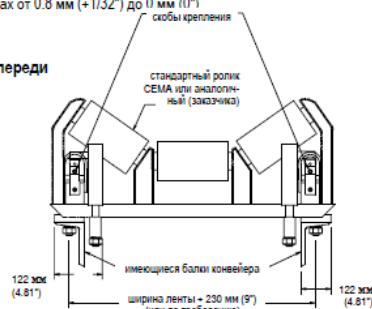
вид сбоку



**Замечания:**

(2) ролика прямого хода и 2 ролика обратного хода должны быть расположены в одной плоскости со взвешивающим роликом с допустимым отклонением в пределах от 0.8 мм (+1/32") до 0 мм (0")

вид спереди

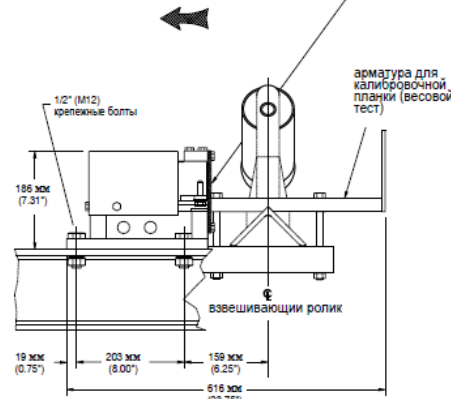


**Тяжелые условия**

Направление движения ленты  
для всех горизонтальных или наклонных конвейеров

вид

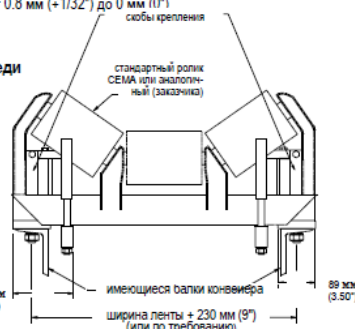
сбоку



**Замечания:**

(2) ролика прямого хода и 2 ролика обратного хода должны быть расположены в одной плоскости со взвешивающим роликом с допустимым отклонением в пределах от 0.8 мм (+1/32") до 0 мм (0")

вид спереди



**ВСЕ РАЗМЕРЫ В ММ**

## ПРОВОДКА:

